

SALKOR

# CS 614 CORTADORA SENSITIVA MONOFÁSICA

## Manual del Usuario y Garantía

**⚠ Atención** Lea, entienda y siga todas las instrucciones de seguridad de este manual antes de usar esta herramienta



## INDICE




## INTRODUCCIÓN

Su herramienta tiene muchas características que harán su trabajo más rápido y fácil. Seguridad, comodidad y confiabilidad fueron tenidos como prioridad para el diseño de esta herramienta, hace fácil el mantenimiento y la operación.

**ADVERTENCIA:** lea atentamente el manual completo antes de intentar usar esta herramienta. Asegúrese de prestar atención a todas las advertencias y las precauciones a lo largo de este manual.

## NORMAS GENERALES DE SEGURIDAD

**ADVERTENCIA:** lea y entienda todas las instrucciones. La falta de seguimiento de las instrucciones listadas abajo puede resultar en una descarga eléctrica, fuego y/o lastimaduras personales serias.

**GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES**

### ÁREA DE TRABAJO

- Mantenga su área de trabajo limpia y bien iluminada. Mesas desordenadas y áreas oscuras pueden causar accidentes.
- No use la máquina en atmósferas explosivas, tales como frente a la presencia de líquidos inflamables, gases o polvo. La herramienta eléctrica genera chispas, las cuales pueden provocar incendios.
- Mantenga a los observadores, chicos y visitantes lejos de la máquina mientras la está operando. Las distracciones pueden causarle la pérdida del control.

### SEGURIDAD ELÉCTRICA

**ADVERTENCIA**

- Evite el contacto del cuerpo con las superficies descargadas a tierra tales como tubos, radiadores, rangos y refrigeradores. Hay un aumento de riesgos de descarga eléctrica si su cuerpo es descargado a tierra.
- No exponga la máquina a la lluvia o a condiciones de humedad. La entrada de agua en la máquina aumentará el riesgo de una descarga eléctrica.
- No abuse del cable. Nunca use el cable para llevar la herramienta o tirar del cable para sacarlo del tomacorriente. Mantenga el cable lejos del calor, del aceite, bordes filosos y partes móviles. Haga reemplazar los cables dañados por personal autorizado. Los cables dañados incrementan los riesgos de descarga eléctrica.
- Si el cordón de alimentación se daña deberá ser reemplazado por el fabricante o su representante.
- Las fichas de las herramientas deben coincidir con el tomacorriente. No la modifique bajo ninguna forma. No utilice adaptadores para herramientas eléctricas con toma a tierra. Las fichas sin modificar y tomacorrientes que encajen correctamente reducen el riesgo de choque eléctrico.
- Cuando se utiliza una herramienta eléctrica en el exterior. Utilice una extensión del cable adecuado para exteriores. El uso de un cable adecuado para exteriores disminuye el riesgo de choque eléctrico.

### SEGURIDAD PERSONAL

- Manténgase alerta, mire lo que está haciendo y use el sentido común cuando esté usando la máquina. No use la herramienta cuando esté cansado o bajo la influencia de drogas, alcohol o medicación. Un momento de desatención mientras está operando la máquina puede tener como resultado una lastimadura seria.
- Vístase correctamente. No use ropa floja o joyería. Contenga el pelo. Mantenga su pelo, vestimenta y guantes lejos de las partes móviles. La ropa suelta, joyería o el pelo largo pueden

ser atrapados por las partes móviles.



- Evite el arranque accidental. Asegúrese que la llave esté en la posición de apagado antes de enchufar la máquina. Llevar la máquina con el dedo en la llave de encendido o enchufar máquinas que tengan la llave en la posición de encendido invita a que ocurran accidentes.
- No sobre extienda la distancia con la máquina. Mantenga buen calzado y vestimenta siempre. Un calzado y vestimenta adecuados permite un mejor control de la herramienta en situaciones inesperadas.
- Use el equipo de seguridad. Siempre use protección ocular. Máscara para polvo, zapatos de seguridad antideslizantes, casco, o protección auditiva, deben ser usadas en las condiciones apropiadas.
- Antes de conectar la herramienta a una fuente de energía (receptáculo, salida, etc.), asegúrese que el voltaje de provisión sea el mismo que el mencionado en el plato nominal de la herramienta. Una fuente de potencia mayor que la especificada para la máquina puede ocasionar lastimaduras serias para el usuario como también puede dañar la máquina.

## USO Y CUIDADO DE LA MÁQUINA

- Use mordazas o alguna otra manera práctica para asegurar y apoyar la pieza de trabajo a una plataforma estable. Sostener la pieza de trabajo con las manos o contra su cuerpo es inestable y puede generar una pérdida de control.
- No fuerce la máquina. Use la máquina correcta para su aplicación. La máquina correcta realizará mejor y de manera más segura el trabajo para el cual fue diseñado.
- No use la máquina si la llave de encendido no enciende o apaga. Cualquier máquina que no pueda ser controlada con la llave es peligrosa y debe ser reparada.
- Desconecte el enchufe de la fuente de energía antes de hacer algún ajuste, cambiar accesorios o guardar la máquina. Estas medidas preventivas reducen el riesgo de que la máquina se encienda accidentalmente.
- Almacene las máquinas eléctricas fuera del alcance de los chicos y cualquier otra persona que no esté capacitada en el manejo. Las herramientas son peligrosas en manos de usuarios que no están capacitados.
- Mantenga la herramienta con cuidado. Mantenga las herramientas cortantes filosas y limpias. Las herramientas correctamente mantenidas, con sus bordes filosos son menos probable que se empasten y son más fáciles de controlar.
- Chequee si hay una mala alineación o un empaste de partes móviles, partes rotas, o cualquier otra condición que pueda afectar la operación de la máquina. Si hay daños haga reparar la máquina antes de usarla. Muchos accidentes son causados por máquinas con un mantenimiento pobre.
- Use solamente accesorios recomendados por el fabricante de su modelo. Accesorios que funcionan para una máquina pueden ser peligrosos cuando son usados en otra máquina.
- No altere o use mal la máquina. Esta máquina fue construida con precisión. Cualquier alteración o modificación no especificada es un mal uso y puede resultar en una condición peligrosa.
- Es recomendable que use un dispositivo de seguridad adecuado, tal como un interruptor térmico y diferencial cuando esta usando equipos eléctricos.

## REPARACIÓN

- La reparación de la herramienta debe ser llevada a cabo solamente por un personal de reparaciones calificado. La reparación o el mantenimiento realizado por una persona no calificada puede generar peligro de lastimadura.
- Cuando esté reparando la máquina use únicamente partes de reemplazo idénticas. Siga las instrucciones en la sección de mantenimiento de este manual. El uso de partes no autorizadas o la falta en el seguimiento de las instrucciones de mantenimiento pueden ocasionar el riesgo de una descarga eléctrica o lastimadura.

## NORMAS ESPECÍFICAS DE SEGURIDAD

- Si el cable de poder es dañado o cortado mientras realiza un trabajo, no toque el cable, y desconecte la herramienta del receptáculo inmediatamente. Nunca utilice la herramienta con los cables de poder dañados.
- Polvos de metales ligeros pueden quemar o explotar. Mantenga siempre el area de trabajo limpia dado que la mezcla de materiales es peligrosa.
- Mantenga balance a todo momento. Utilice zapatos firmes.
- Siempre dirija el cable de poder hacia atras de la máquina lejos de ella.
- Utilice esta herramienta solamente para cortes en seco.
- Sostenga siempre la herramienta de las partes aisladas. La pieza de trabajo puede tomar contacto con cableado escondido o el propio cable de poder de la herramienta. El contacto con voltaje provocará que las piezas metálicas se conviertan en piezas "vivas" pudiendo dar un shock eléctrico a los usuarios.
- Nunca se pare sobre la herramienta. Serias lesiones pueden provocarse si la maquina se volcara sobre el usuario o si la cuchilla arrancara accidentalmente.
- Utilice discos cuya velocidad máxima sea igual o exceda la velocidad máxima de la herramienta. Chequee los discos antes de su utilización.
- El montaje del disco debe realizarse perfectamente para que este pueda rotar perfectamente. realice una prueba de velocidad de un minuto en velocidad en vacio. No utilice discos dañados, sin forma o discos que provoquen vibraciones. Ajuste correctamente el medidor de profundidad. Cuando el medidor de profundidad no se encuentre correctamente ajustado, el disco puede cortar por debajo de la placa base de la herramienta.
- Durante la operación, la cubierta del disco debe estar colocada correctamente y la capa pendular debe encontrarse en perfecto funcionamiento.
- No trabaje con magnesio o materiales que puedan contener asbestos.
- Proteja los discos de corte contra impactos, sacudidas y grasa.
- Aplique la cuchilla contra la pieza de trabajo solo cuando esta se encuentra encendida.
- Mantenga sus manos alejadas del disco de corte.
- Cuando corte metal, se generarán chispas. Tenga cuidado de que no haya personas en peligro. Dado el peligro de incendio, materiales combustibles deben ser colocados en las cercanías de la zona donde caen las chispas resultantes del trabajo.
- Bloquear el disco de corte puede provocar una reacción de sacudida de la maquina. en este caso, apague la herramienta inmediatamente.
- No empuje con fuerza el disco de corte sobre la pieza de trabajo o aplique mucha presión cuando trabaje. Evite el enganche del disco cuando trabaje sobre esquinas o bordes filosos. Cuando el disco se dañe por mala utilización, este formará grietas que pueden llevar a que el disco explote sin previo aviso.
- Evite sobrecargar el motor especialmente cuando trabaje con piezas demasiado grandes. Cuando corte, aplique solamente una ligera presión sobre el mango.
- Observe la dimensión del disco de corte. El diametro del agujero debe encajar en el eje de la herramienta o en el adaptador sin hacer juego.
- No aplique presion lateral al disco de corte.
- Lea las instrucciones del fabricante para el montaje y la utilización del disco de corte.
- Actue la traba del eje solamente cuando el disco de corte se encuentre en reposo.
- El disco de corte se calienta excesivamente cuando realiza un trabajo. No lo toque ni lo remueva hasta que este se haya enfriado.

## CABLE DE EXTENSIÓN

- Reemplace los cables dañados inmediatamente. El uso de cables dañados puede dar descargas eléctricas, quemar o electrocutar.
- Si es necesario un cable de extensión, debe ser usado un cable con el tamaño adecuado de los conductores. La tabla muestra el tamaño correcto para usar, dependiendo en la longitud del cable y el rango de amperaje especificado en la etiqueta de identificación de la máquina. Si está en duda, use el rango próximo más grande. Siempre use cables de extensión listados en UL.

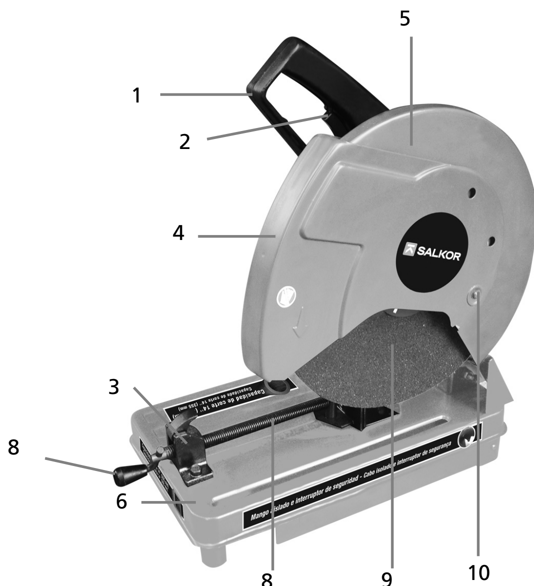
**TAMAÑOS RECOMENDADOS DE CABLES DE EXTENSIÓN**
**220 V**

| Rango de amperaje de la herramienta | Longitud del cable | | | |
|---|---|---|---|---|
| | 50ft | 15m | 100ft | 30m |
| 3~6 | 18 AWG | 2,00mm$^2$ | 16 AWG | 2,5mm$^2$ |
| 6~8 | 16 AWG | 2,5mm$^2$ | 14 AWG | 3,00mm$^2$ |
| 8~11 | 14 AWG | 3,00mm$^2$ | 12 AWG | 4,00mm$^2$ |

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

| | |
|---|---|
| VOLTAJE/ FRECUENCIA | 220V~ 50Hz |
| POTENCIA | 1800W - 2 1/2HP |
| VELOCIDAD EN VACIO | 3800rpm |
| DIAMETRO DE DISCO | 355mm - 14” |
| AISLACION | CLASE I |
| PESO | 16,8kg - 37lb |

## DESCRIPCIÓN DE LA HERRAMIENTA




| | |
|---|---|
| ***1. Mango*** | ***6. Placa base*** |
| ***2. Interruptor*** | ***7. Palanca de traba rapida.*** |
| ***3. Mordaza*** | ***8. Eje palanca*** |
| ***4. Guarda movil*** | ***9. Disco de corte*** |
| ***5. Guarda superior*** | ***10. Traba de eje*** |

## INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN

### CAMBIO DEL DISCO DE CORTE

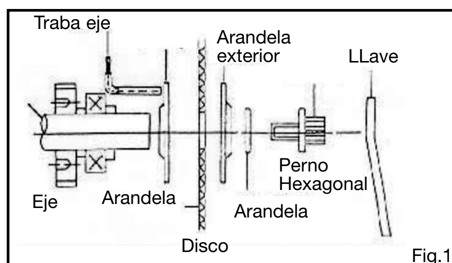


Fig.1

**PRECAUCION:** Asegúrese de que la maquina está apagada y desenchufada antes de instalar o retirar el disco. Coloque la arandela interior en el eje y acople el disco sobre esta. Coloque entonces la arandela exterior y la arandela del disco en el eje en rotacion. Presione la traba de eje y ajuste el perno hexagonal con la llave provista.
Siga estos procedimientos en sentido contrario para remover el disco. (Fig. 1)

**NOTA:**
Asegúrese de ajustar la tuerca hexagonal firmemente.
Asegúrese de retirar la traba de eje despues de instalar el disco o antes de encender la máquina.

**PRECAUCION:** Utilice siempre guantes cuando maneja los discos de corte.

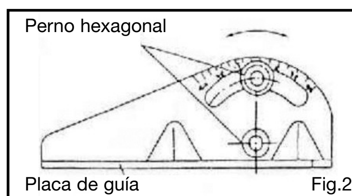


Fig.2

### AJUSTE DEL ANGULO DE CORTE

Para cambiar el ángulo de corte afloje los dos pernos hexagonales que aseguran la placa de guía. Mueva la placa de guía al ángulo deseado (0-45º) y ajuste los dos pernos firmemente. (Fig. 2)

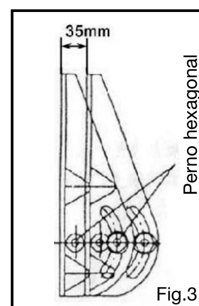


Fig.3

### INTERVALO ENTRE LA MORDAZA Y LA PLACA DE GUÍA

El espacio original o intervalo entre la mordaza y la placa de guía es de 0-156mm. Si su trabajo requiere un espacio mayor, proceda del siguiente modo para cambiar el espacio o intervalo.
Remueva los dos pernos hexagonales que aseguran la placa de guía. Mueva la placa de guía como se muestra en la Fig. 3 y asegúrela ajustando los dos pernos hexagonales. De este modo el espacio o intervalo puede llegar a un máximo de 191mm.

### CADENA DE TRABA

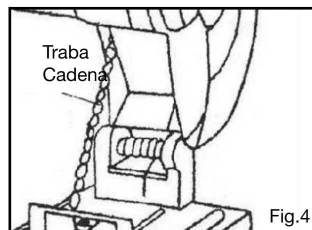
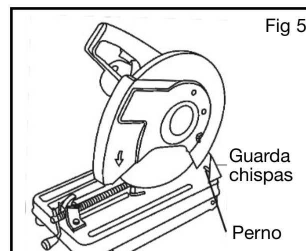


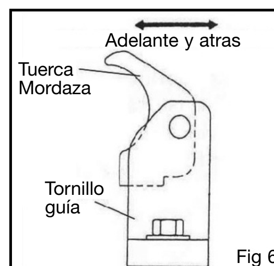
Fig.4

Asegure la máquina cuando no esta en uso o se va a transportar. Tire hacia abajo de la empuñadura y enganche la cadena a la montura en el voladizo. Para liberar la máquina de esta posición, remueva la cadena de su montura de fijación. (Fig. 4)





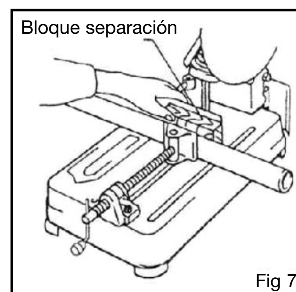

**GUARDA CHISPAS**
Ajustando el ángulo de la guarda contra chispas, se puede evitar la dispersión de estas en el ambiente. Afloje el tornillo y ajuste la guarda contra chispas en un ángulo en el cual se evite la moayor cantidad de dispersión de chispas. (Fig. 5)




**ASEGURANDO LA PIEZA DE TRABAJO**
Girando la empuñadura de la mordaza en el sentido contrario de las agujas del reloj y luego rotando la tuerca de la mordaza, esta puede ser liberada de la rosca del eje y movida rápidamente hacia adentro y hacia afuera. Para asegurar la pieza, presione la empuñadura de la mordaza hasta que la placa de la mordaza hace contacto con la pieza a trabajar. Presione hacia abajo la tuerca de la mordaza y gire la empuñadura de la mordaza en el sentido de las agujas del reloj para asegurar la pieza (Fig. 6)

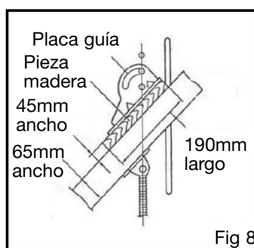
**PRECAUCION:**

- Siempre ajuste la tuerca de la mordaza totalmente cuando asegure la pieza de trabajo. De no hacer esto, la pieza asegurada puede salir despedida, causando daños materiales o personales o dañando seriamente el disco.

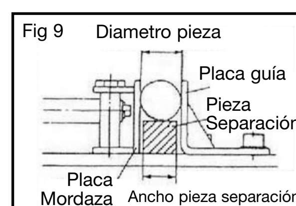



- Cuando el disco se haya desgastado considerablemente, utilice una pieza de material resistente, no inflamable detrás de la pieza, como se muestra en la Fig. 7. El disco desgastado puede ser usado mas eficientemente utilizando el punto medio de la periferia del disco para cortar la pieza.

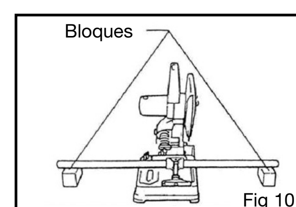
- Cuando corte ua pieza de mas de 65mm de ancho en ángulo, adjunte una pieza derecha de madera de aproximadamente 190mm de largo por 45 de ancho a la placa de guía como se muestra en la Fig. 8. Asegure esta pieza con tornillos a través de los agujeros de la placa de guía.




- Si utiliza una pieza de madera ligeramente mas angosta que la pieza a trabajar, como se muestra en la Fig. 9, alargará el tiempo de uso de su disco.




- Piezas a trabajar muy largas deben ser apoyadas en bloques de material no inflamable de cada lado, para que quede nivelada con el tope de la base (Fig. 10)



**ARRANQUE DE LA MÁQUINA**
Para arrancar la máquina, simplemente presione el interruptor de encendido. Prfoceda en sentido contrario para detener la máquina.

 **PRECAUCION:**
Antes de enchufar la máquina al toma de corriente, siempre asegúrese de que el interruptor funciona correctamente y que vuelve a su posición de apagado cuando es liberado.

**OPERACION**
Sujete firmemente la empuñadura. Encienda la máquina y espere hasta que el disco obtenga su velocidad máxima antes de empujar gentilmente hacia abajo la empuñadura. Cuando el disco tome contacto con la pieza de trabajo, presione gradualmente la empuñadura para realizar el corte. Cuando el corte es completado, detenga la máquina y espere hasta que el disco se ha detenido totalmente antes de retornar la empuñadura a su posicion de descanso.

 **PRECAUCION:**
La presión adecuada de la empuñadura durante el corte y la máxima eficiencia d ecorte pueden ser determinadas por la cantidad de chispas que se producen durante el corte. Su presión en la empuñadura debe ser ajustada para producir la máxima cantidad de chispas. No fuerce el corte aplicando excesiva presión en la empuñadura. Si la presión es incorrecta, el disco puede gastarse prematuramente, la maquina puede sufrir daños y el disco o la pieza de trabajo pueden resultar dañadas.

## *MANTENIMIENTO*

 **PELIGRO:** Remueva el enchufe de la fuente de poder antes de realizar cualquier tarea de ajuste, servicio o mantenimiento.

Su herramienta no posee partes que puedan ser reparadas por el usuario.
Nunca utilice agua o limpiadores quimicos para limpiar su herramienta. Limpiela con un trapo seco.
Siempre almacene su herramienta en un lugar seco. Mantenga las ranuras de ventilación del motor libres de polvo. Mantenga todos los controladores de la herramienta limpios.
Ocasionalmente verá chispas que salen de las ranuras de ventilación. Esto es completamente normal y no dañará el motor.
Si el cable de poder se encuentra dañado este debe ser reemplazado por el fabricante o el servicio técnico autorizado para prevenir peligros.

 **PRECAUCION:** Asegurese que la herramienta opere correctamente. Periodicamente chequee tornillos y pernos para controlar su ajuste. Estos pueden aflojarse por las vibraciones. Si se encontraran flojos, reajuste.

**PUNTOS DE LUBRICACIÓN**

Coloque lubricante seco una vez por mes a los puntos marcados debajo para extender la vida util de la herramienta.

- Eje del tornillo de la prensa
- Eje de rotación frontal de la prensa
- Lado deslizante de la prensa




## *DESPIECE CS 614*

## LISTADO DE PARTES CS 614

| ITEM | CODIGO | DESCRIPCIÓN | DESCRIPTION |
|---|---|---|---|
| 1 | CS614R1001 | PERNO HEXAGONAL | HEXAGONAL BOLT |
| 2 | CS614R1002 | ARANDELA CHICA | SMALL FLANGE |
| 3 | CS614R1003 | ARANDELA | FLANGE |
| 4 | CS614R1004 | TORNILLA | WING BOLT |
| 5 | CS614R1005 | CUBIERTA CHICA | SMALL COVER |
| 6 | CS614R1006 | HOJA | BLADE |
| 7 | CS614R1007 | ARANDELA | FLANGE |
| 8 | CS614R1008 | ESCUDO | SHIELD |
| 9 | CS614R1009 | ARANDELA | FLET WASHER |
| 10 | CS614R1010 | TORNILLO | SCREW |
| 11 | CS614R1011 | TORNILLO | SCREW |
| 12 | CS614R1012 | JUNTA | GASKET |
| 13 | CS614R1013 | TUERCA | NUT |
| 14 | CS614R1014 | GUARDA | GUARD |
| 15 | CS614R1015 | TUERCA | NUT |
| 16 | CS614R1016 | EMPUÑADURA DERECHA | RIGHT HANDLE |
| 17 | CS614R1017 | ALIVIADOR DE TENSION | STRAIN RELIEF |
| 18 | CS614R1018 | TORNILLO | SCREW |
| 19 | CS614R1019 | GUARDACABLE | CORD GUARD |
| 20 | CS614R1020 | TORNILLO | SCREW |
| 21 | CS614R1021 | JUNTA | GASKET |
| 22 | CS614R1022 | CABLE DE ALIMENTACION | CORD |
| 500 | CS614R1500 | INTERRUPTOR | SWITCH |
| 24 | CS614R1024 | EMPUÑADURA IZQUIERDA | LEFT HANDLE |
| 25 | CS614R1025 | JUNTA | GASKET |
| 26 | CS614R1026 | TORNILLO | SCREW |
| 27 | CS614R1027 | TORNILLO | SCREW |
| 28 | CS614R1028 | TORNILLO | SCREW |
| 29 | CS614R1029 | CUBIERTA FRONTAL | FRONT COVER |
| 30 | CS614R1030 | ENGRANAJE | BEARING |
| 31 | CS614R1031 | ENGRANAJE | GEAR |
| 32 | CS614R1032 | LLAVE | KEY |
| 33 | CS614R1033 | MONTURA | OUCH |
| 34 | CS614R1034 | EJE | SPINDLE |
| 35 | CS614R1035 | RULEMAN | BEARING |
| 36 | CS614R1036 | TORNILLO | SCREW |
| 37 | CS614R1037 | ARANDELA | SPRING GASKET |
| 38 | CS614R1038 | JUNTA | GASKET |
| 39 | CS614R1039 | ARANDELA AUTOBLOQUEANTE | AUTOLOCKING SPRING |
| 40 | CS614R1040 | TORNILLO AUTOBLOQUEANTE | AUTOLOCKING BOLT |
| 41 | CS614R1041 | CAJA ENGRANAJES | GEAR HOUSING |
| 42 | CS614R1042 | RULEMAN | BEARING |
| 300 | CS614R1300 | INDUCIDO | ARMATURE |
| 44 | CS614R1044 | RULEMAN | RULEMAN |
| 45 | CS614R1045 | DEFLECTOR | BAFFLER |
| 46 | CS614R1046 | TORNILLO | SCREW |
| 400 | CS614R1400 | CAMPO | STATOR |
| 48 | CS614R1048 | ANILLO GUARDA CABLE | CORD GUARD RING |
| 49 | CS614R1049 | TAPA PORTA CARBONES | BRUSH HOLDER CAP |



## LISTADO DE PARTES CS 614

| ITEM | CODIGO | DESCRIPCIÓN | DESCRIPTION |
|---|---|---|---|
| 600 | CS614R1600 | CARBONES | CARBON BRUSH |
| 700 | CS614R1700 | PORTA CARBONES | BRUSH HOLDER |
| 52 | CS614R1052 | PORTA MOTOR | MOTOR ROOM |
| 53 | CS614R1053 | TORNILLO | SCREW |
| 54 | CS614R1054 | CUBIERTA CONTRA POLVO | DUST COVER |
| 55 | CS614R1055 | JUNTA | GASKET |
| 56 | CS614R1056 | TORNILLO | SCREW |
| 57 | CS614R1057 | TORNILLO | SCREW |
| 58 | CS614R1058 | TAPON | STOPPER |
| 59 | CS614R1059 | TORNILLO | SCREW |
| 60 | CS614R1060 | PERNO HEXAGONAL | HEXAGONAL BOLT |
| 61 | CS614R1061 | JUNTA | GASKET |
| 62 | CS614R1062 | TUERCA | NUT |
| 63 | CS614R1063 | MORDAZA FIJA | FIXED BOARD |
| 64 | CS614R1064 | MORDAZA MOVIL | ASTIR BOARD |
| 65 | CS614R1065 | MONTURA | OUCH |
| 66 | CS614R1066 | PERNO ERECTO | ERECT BOLT |
| 67 | CS614R1067 | JUNTA | GASKET |
| 68 | CS614R1068 | TORNILLO | NUT |
| 69 | CS614R1069 | JUNTA | GASKET |
| 70 | CS614R1070 | PERNO | BOLT |
| 71 | CS614R1071 | JUNTA | GASKET |
| 72 | CS614R1072 | TORNILLO | LEAD SCREW |
| 73 | CS614R1073 | PERNO HEXAGONAL | HEXAGONAL BOLT |
| 74 | CS614R1074 | JUNTA | GASKET |
| 75 | CS614R1075 | TUERCA | NUT |
| 76 | CS614R1076 | PERILLA | KNOB |
| 77 | CS614R1077 | ARANDELA | SPRING |
| 78 | CS614R1078 | PERNO | ACROSS BOLT |
| 79 | CS614R1079 | TORNILLO | SCREW |
| 80 | CS614R1080 | TUERCA | NUT |
| 81 | CS614R1081 | CADENA | CHAIN |
| 82 | CS614R1082 | TUERCA | NUT |
| 83 | CS614R1083 | JUNTA | GASKET |
| 84 | CS614R1084 | TORNILLO | SCREW |
| 85 | CS614R1085 | TORNILLO | SCREW |
| 86 | CS614R1086 | JUNTA | GASKET |
| 87 | CS614R1087 | PATA DE GOMA | RUBBER LEG |
| 88 | CS614R1088 | BASE | BASE |
| 89 | CS614R1089 | TORNILLO | SCREW |
| 90 | CS614R1090 | TORNILLO | SCREW |
| 91 | CS614R1091 | GUARDA | BLOCK GUARD |
| 92 | CS614R1092 | TUERCA | NUT |
| 93 | CS614R1093 | TORNILLO | SCREW |
| 94 | CS614R1094 | TAPON INFERIOR | DOWN STOPPER |
| 95 | CS614R1095 | TUERCA DE AJUSTE | ADJUST NUT |
| 96 | CS614R1096 | PERNO HEXAGONAL | HEXAGONAL BOLT |
| 97 | CS614R1097 | JUNTA | GASKET |
| 98 | CS614R1098 | TORNILLO | SCREW |

## *NOTAS*

## *NOTAS*

## *NOTAS*